

У качества нет аналогов

Атрибуты производства хорошего пива — профессионализм пивовара, холод, качество воды, солода, хмеля и пивных дрожжей. Кроме того, направить процесс пивоварения в нужное русло помогают чистые химические вещества (пищевые добавки), главное из которых — хлористый кальций.

С одной стороны, чистый хлористый кальций вводят для реминерализации воды и, с другой — он активно участвует в самом процессе пивоварения.

Как проявляет себя хлористый кальций в химии пивоварения?

Хлористый кальций применяют для корректировки рН-заторов, обычно подкисление ведут до уровня рН 5,5–5,7. Указанная среда служит оптимальной для наиболее полного химического превращения крахмала в сахара, так как солодовый фермент α -амилаза в этих условиях термостабилизирована и максимально способна осаживать затора в сусле (то есть хлористый кальций защищает фермент от инактивации). Оптимальной считается концентрация кальция в сусле 40–55 мг/л. В дальнейшем сусло охлаждают до +8 °С и путем добавления в него пивных дрожжей переводят в стадию брожения.

При этом дрожжевая клетка в процессе питания сахарами выделяет углекислый газ, спирт и 40 наименований полезных компонентов.

Кроме того, хлористый кальций способствует лучшей флокуляции (осаждению) дрожжей, пиво становится более прозрачным.

И, наконец, в кислой среде при рН 5,5–5,7 в пиво меньше проникает веществ оболочки ячменя (солода), обладающих грубым горьким вкусом. Этим объясняется более мягкий и полный вкус, увеличение блеска и повышение стойкости пива при соблюдении указанных условий. Все эти процессы возможны в присутствии кальция. Для этих целей в старые времена использовали гипс, но он по эффективности уступает хлористому кальцию.

Эти выводы вошли в профессиональные секреты успешных пивоваров (Н. И. Булгаков, Генрих Люерс и др.).

Производителям пива мы предлагаем две марки хлористого кальция:

кальция хлорид (ФСП 42–0006–5675–04), с пометкой U. S. P. (аптечное качество);



ОАО «Химический завод им. Л. Я. Карпова»

140 лет на рынке



кальций хлористый для пищевой промышленности (ТУ 6–09–5077–83).

У нас более чем 140-летний опыт работы на рынках специальной химии. На рынках пищевого и фармакопейного хлористого кальция мы работаем с 1983 года. Производства организованы в одном технологическом модуле, оснащены химической и микробиологической лабораториями, где обеспечивается жесткий контроль за качеством сырьевых потоков и готовой продукции.

Обращаем внимание специалистов на основной показатель, характеризующий наш продукт — отсутствие вредных примесей и нерастворимых в воде веществ (показатели химической чистоты продукта). На сегодняшний день существуют, так называемые «аналоги»: как импортные, так и отечественные, производимые из отходов производства, способные содержать органику и в разы (!) превышающие содержание нерастворимых веществ (песка), а также тяжелых металлов и прочих примесей. Мы готовим целевой продукт, для производства которого закупаем специальные ингредиенты.

Среди наших потребителей — ряд ведущих пивных компаний России, стран СНГ и дальнего зарубежья.

Чем меньше примесей содержит добавка, тем ценнее получается пищевой продукт и более управляемым становится технологический процесс, так как нет побочных продуктов с посторонним привкусом. В нашей добавке, например, содержание мышьяка в 100 раз ниже нормы и составляет

0,02 мг/кг (или 0,000002 % или 0,02 ppm); свинца — в 24 раза, кадмия — в 8 раз и ртути — в 50 раз ниже норм, прописанных в СанПиН.

Таким образом, применение кальция хлорида производства ОАО «Химический завод им. Л. Я. Карпова» в пивной индустрии дает ряд очевидных преимуществ при изготовлении напитка — безопасность, гарантию качества и вкуса.

Старейшее предприятие химической индустрии России и Татарстана «Химический завод им. Л. Я. Карпова» основан в 1868 г. на бывшем Бондюжском заводе, на котором в конце XVIII в. трудился великий русский ученый химик Д. И. Менделеев.

Используя богатейший опыт и традиции многих поколений специалистов-химиков, внедряя достижения передовых технологий, завод сохраняет прочные позиции в сфере производства и реализации более 40 наименований химической продукции. Система менеджмента качества предприятия соответствует требованиям отечественного и международных стандартов ISO серии 9000.

Р. Н. Исхаков,

ОАО «Химический завод им. Л. Я. Карпова»

г. Менделеевск, Республика Татарстан

Тел/факс:

8 (85549) 2-14-48 отдел продаж;
8 (85549) 2-21-75

отдел маркетинга.

E-mail:

market@karpovchem.ru
buro@karpovchem.ru
www.karpovchem.ru